

平成 22 年度グループ研修報告

ーホットジェット溶接技術の習得ー

機械・環境建設系技術班 十河 基介

主 催：愛媛大学工学部等技術部
 研修期間：平成 23 年 1 月 7 日（金）
 研修会場：工学実験実習棟 1F 実習工場

1. 研修目的

ホットジェット溶接機を用いた、「プラスチック樹脂の溶接技術」の基礎を習得する。

2. 研修内容

ホットジェット溶接技術の習得にあたっては、実際に体験してもらうことが最も重要であるので、表 1 のとおり実習に重点を置いたスケジュールで実施した。また、それぞれの内容については以下のとおりである。

講義「接着について」

- 硬質塩化ビニール樹脂の接着剤および接着方法について
- アクリル樹脂の接着剤および接着方法について

実習「接着およびホットジェット溶接」

- 硬質塩化ビニール樹脂の接着およびホットジェット溶接
- アクリル樹脂の接着およびホットジェット溶接

表－1 スケジュール表

	9:00	9:30	12:00
1 月 7 日（金）	講義 「接着について」	実習 「接着およびホットジェット溶接」	

3. 研修報告

当日の研修における実習風景を図－1 に示す。実習においては作業に対してのさまざまな質問があり、それらに対して随時、答えながら作業を行った。

講義と実習あわせて 3 時間の短い研修ではあったが、参加者全員が基礎的な溶接技術を習得できた。

謝辞：本グループ研修を実施するにあたり、ご協力ご配慮いただきました関係各位に、感謝の意を表します。



図－1 実習風景